U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

ENERGYGUIDE

Refrigerator

Automatic Defrost



Compare ONLY to other labels with yellow numbers.

Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.

Estimated Yearly Energy Cost

\$33

Cost Range not available

283 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Cost range based only on models of similar capacity with automatic defrost, all refrigerator
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh



ftc.gov/energy

Canadä

ENER GUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

283 kWh per year / par année

This model/ Ce modèle

380kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Similar models

Model number

compared

Type 3 10.5 - 12.4

volume in ft.3/volume en pi3

KS 37472 iD Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

7735046-00

502 kWh

d'énergie

comparés

Modèles similaires

Uses most energy /

Consomme le plus



The **ENERGY STAR®** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.